



Le groupe SCHOTT fête ses 130 ans ! Gros plan sur le département Laboratoire SCHOTT France

Le groupe SCHOTT, entité de la Fondation Carl ZEISS, fête cette année ses 130 ans. 130 ans d'histoire, d'innovations et une expérience unique qui a su conquérir de nombreux marchés dans le domaine des verres et des matériaux spéciaux, des composants, systèmes et technologies de pointe.

Le monde du Laboratoire est un des premiers secteurs à profiter de ce savoir-faire, né de l'expertise SCHOTT et de ses usines partenaires. Une large gamme de produits lui est dédiée : de la verrerie de laboratoire en verre borosilicaté DURAN, aux réacteurs en verre KGW, verrerie volumétrique de haute précision et appareils de distribution de liquide HIRSCHMANN, articles de caoutchouc pour laboratoire DEUTSCH & NEUMANN, jusqu'aux thermosoudées à défilement continu LABO ELECTRO FRANCE.

Gros plan sur SCHOTT France et ses solutions clés pour accompagner vos projets et objectifs, de la recherche à la production...

L'histoire du Groupe SCHOTT... 130 ans d'histoire et d'innovations !

L'histoire du Groupe SCHOTT remonte à 1884. Il y a tout juste 130 ans en effet, la société « Glastechnisches Laboratorium Schott & Genossen » voyait le jour sous l'impulsion de Otto SCHOTT, Ernst ABBE, Carl et Roderich ZEISS. Depuis sa maison-mère, basée à Mayence en Allemagne, le Groupe a développé ses activités, dans le monde entier. Allemagne, Australie, Brésil, Canada, Chine, Corée, Espagne, France, Indonésie, Malaisie, Nouvelle-Zélande, Russie, Etats-Unis... ses sites de R&D, unités de production, services après-vente et bureaux commerciaux sont aujourd'hui présents dans 35 pays, au plus près des utilisateurs.

Quelque 15400 personnes travaillent ainsi chaque jour à promouvoir les valeurs clés de l'Entreprise : responsabilité, innovation centrée sur la satisfaction clients, expertise technologique, intégrité et fiabilité, esprit d'entreprise. Il est d'ailleurs important de souligner la place majeure accordée par le Groupe à la R&D, depuis que son fondateur - Otto SCHOTT - a posé voici 130 ans les bases de l'industrie moderne dans le domaine des verres spéciaux. Le site de Mayence s'impose toujours comme l'un des principaux centres mondiaux de recherche sur le verre, employant plus de 600 spécialistes à façonner de nouveaux produits et technologies, en collaboration étroite avec des universités, des institutions académiques et des entreprises industrielles du monde entier.

Leader sur de nombreux marchés et fort d'une nouvelle dynamique sous l'égide du Dr Frank HEINRICHT, Président Directeur Général de SCHOTT AG depuis juin 2013, le Groupe développe aujourd'hui ses activités autour de trois segments stratégiques :

1/ Home appliances pour l'architecture, les technologies domestiques et verres plats : des solutions architecturales de toutes formes, esthétiques et fonctions - notamment coupe-feu - jusqu'aux plaques de cuisson vitrocéramiques et systèmes commerciaux de réfrigération, portes de four sérigraphiées, inserts de cheminée ou autres solutions personnalisées pour les appareils électroménagers...

2/ Precision Materials pour le conditionnement électronique (matériaux

et composants spécialisés dans l'isolation des équipements électroniques sensibles) et les systèmes pharmaceutiques : une gamme parmi les plus complètes au monde de tubes en verre spécial et d'emballages pharmaceutiques primaires à base de verre et de polymères (ampoules, cartouches, fioles, flacons avec coating, seringues en verre, seringues en polymère prêtes à remplir...), respectant les pharmacopées européenne, américaine et japonaise.

3/ Optical Industry pour des solutions d'optique évoluée, l'éclairage et l'imagerie. Métier historique de SCHOTT, la production de verre aux propriétés optiques précisément maîtrisées a été au cœur d'une véritable révolution industrielle, qui a conféré à SCHOTT une longueur d'avance toujours conservée dans le développement de solutions pour l'automobile, la santé, les biotechnologies et la cosmétique, l'énergie solaire, l'industrie, la défense, l'astronomie et le spatial, ainsi qu'une gamme complète de produits et de matériaux de très haute qualité destinés aux applications optiques et lithographiques. A noter l'émergence d'une nouvelle activité dans la cosmétique avec le développement et la production de photoréacteurs utilisés pour la culture d'algues par photosynthèse...

En France...

En France, SCHOTT compte trois sites de production - Schott France Pharmaceutical Systems, à Pont sur Yonne en Bourgogne, pour la fabrication et la commercialisation d'ampoules pharmaceutiques et de flacons échantillons de parfum, qui emploie 165 personnes ; Schott Stam à Casteljaloux en Aquitaine, spécialisé dans la production et le façonnage d'ampoules deux pointes, où travaillent 80 personnes ; et Schott VTF, près de Strasbourg, dédié à la transformation et la vente de verres plats, fort de près de 380 salariés. Aux côtés de ces unités de production basées en France, SCHOTT profite également depuis plus de 40 ans de son entité commerciale SCHOTT France SAS, aujourd'hui implantée à Clichy (92), qui assure la gestion et l'animation de son réseau de vente sur tout l'Hexagone, la Belgique Francophone, le Luxembourg ainsi que le Maghreb.

« SCHOTT France représente toutes les business units du Groupe et SCHOTT partner, ainsi que les sociétés tiers telles que Duran », nous explique M. Daniel VASSEUR, Directeur Général de SCHOTT France SAS. « Certains directeurs de département ont une responsabilité étendue à toute l'Europe, voire mondiale pour les responsables grand compte... »

« Aucun acte de vente direct n'est fait sur la France », rappelle M. VASSEUR. « Les commandes des produits SCHOTT sont passées directement auprès des usines soit auprès du réseau de distributeurs spécialisés ». Au total, SCHOTT France recense près de 200 partenaires revendeurs, dont la plupart évolue dans le monde du laboratoire. « Ce réseau constitue une force essentielle pour notre Groupe. Les relations établies avec chacun des partenaires sont étroites et le support technique toujours très personnalisé », ajoute Mme Christine GUERNIGOU, chef de service Laboratoire, SCHOTT France SAS. L'équipe SCHOTT France réunit aujourd'hui une vingtaine de personnes dont 12 ingénieurs commerciaux. Elle gère également les territoires du Luxembourg, de la Belgique francophone et les pays d'Afrique du Nord.

Au travers l'action de SCHOTT France et



De gauche à droite : M. Daniel Vasseur, Mme Christine Guernigou et M. Thinesh Kumarathas, respectivement Directeur Général, Chef de service Dpt Laboratoire et Responsable commercial Laboratoire chez SCHOTT France

le professionnalisme de son réseau de distributeurs, le Groupe apporte à l'utilisateur tout le savoir-faire de ses équipes R&D, production, qualité et logistique. La Qualité, centrée sur la satisfaction Clients, occupe à ce titre une place essentielle. Engagée dans une démarche de Management par la Qualité Totale (« Total Customer Care »), l'Entreprise garantit une qualité constante, certifiée DIN EN ISO 9001, des premières étapes du développement jusqu'au traitement des commandes.

Une perpétuelle innovation au travers des marques DURAN, HIRSCHMANN, KGW, DEUTSCH & NEUMANN et LABO ELECTRO FRANCE

Au cœur de l'offre SCHOTT en France, s'imposent plusieurs gammes nées d'usines partenaires :

→ la verrerie de laboratoire DURAN®, représentée exclusivement en France par le groupe SCHOTT, est une référence internationale dans les secteurs universitaires, la recherche et la pharmacochimie. Plus de 1500 articles normalisés sont au catalogue DURAN®. Du verre brut destiné aux souffleurs de verre à une vaste gamme de contenants : ballons, erlens, flacons, dessiccateurs, appareillages en verre pour la volumétrie et la filtration, verres pour la microbiologie... tous conformes aux normes internationales DIN/ISO.

Le verre borosilicaté, inventé en 1887 par Otto SCHOTT, breveté en 1938 sous la marque DURAN® et produit dès 1955 dans la première usine automatisée, offre une réponse parfaitement adaptée aux exigences des laboratoires grâce à un procédé pointu de re-cuisson permettant d'éliminer les tensions internes du matériau et d'éviter les micro-fissures. Le verre DURAN® présente de fait des caractéristiques remarquables - notamment une très grande régularité de ses parois - et les meilleures propriétés en termes de résistance à la chaleur et aux chocs thermiques, résistance mécanique et résistance chimique : hydrolytique de classe 1 (DIN 719 / 720), aux acides de classe 1 (DIN 12116) et aux alcalins de classe 2 (DIN ISO 695). Les flacons en verre SCHOTT peuvent être stérilisés ; ils sont absolument imperméables au gaz.

A noter le succès du dernier né de la gamme DURAN® : le système de flacon DURAN® YOUTILITY en verre borosilicaté 3.3 de type 1, transparent ou ambré pour une meilleure protection des matières photosensibles contre la lumière ultraviolette. Cette nouvelle génération de flacons de laboratoire en verre a été spécifiquement étudiée pour satisfaire les besoins exprimés par les utilisateurs, notamment en terme d'ergonomie, adaptée aux mains féminines, mais aussi en matière

d'accessoires intégrant de nombreuses caractéristiques innovantes pour améliorer la manipulation, l'identification de l'échantillon et sa traçabilité.

« Disponibles en quatre tailles (125, 250, 500 et 1 000 ml), les flacons DURAN® YOUTILITY constituent un système complet, avec bague de déversement antigoutte et capuchon YOUTILITY GL 45 autoclavable et ergonomique », explique Mme GUERNIGOU. « Ils offrent notamment des zones de préhension optimisées pour une manipulation plus facile et plus sûre, une forme plus mince du flacon qui permet de mieux utiliser l'espace restreint dans les autoclaves et les réfrigérateurs de laboratoire ainsi qu'un nouveau filetage (à trois tours) pour ouvrir ou fermer le flacon plus rapidement ». Ce nouveau filetage est totalement compatible avec celui des autres bouchons DIN GL 45 et accessoires.

L'identification est facilitée par des anneaux de marquages colorés en silicone, facilement et solidement attachés autour du goulot du flacon YOUTILITY. La traçabilité est améliorée par un étiquetage sur des zones pré-définies du flacon et du capuchon, adaptées aux nouvelles étiquettes autocollantes pour flacon DURAN® YOUTILITY. « Ces dernières sont équipées d'un indicateur de stérilisation en autoclave ou à la vapeur selon la classe 1 (ANSI / AAMI / ISO 11140-1:2005) », ajoute Christine GUERNIGOU. « Le flacon et le capuchon YOUTILITY sont en outre pourvus d'un Retrace Code (code de traçabilité) intégré afin de permettre la traçabilité complète du produit.

→ la verrerie volumétrique de haute précision HIRSCHMANN est elle aussi représentée en exclusivité sur l'Hexagone par le groupe SCHOTT. Pipettes, éprouvettes, fioles jaugées, burettes, capillaires de précision, appareils de distribution et de titration de liquide... : la haute qualité des productions HIRSCHMANN doit beaucoup à la verrerie de laboratoire DURAN à partir de laquelle est façonnée la grande majorité des articles. Certifiée ISO 9001 depuis plus de 10 ans et DIN ISO 14001 depuis 2004, HIRSCHMANN fête cette année son cinquantenaire. A cette occasion, sa nouvelle gamme de pompes péristaltiques Rotarus®, introduite avec succès en 2012 dans le monde des pompes à refoulement continu, propose une édition spéciale et limitée à un prix très attractif : Rotarus® smart.

« On retrouve dans la série Rotarus® toute la compétence d'HIRSCHMANN dans le domaine de la manipulation des liquides en termes de fonctions sophistiquées et de détails innovants », complète Mme GUERNIGOU. « Différents moteurs, des carters de pompe dans les »



classes de protection IP54 et IP65 et une technologie intelligente du contrôle volumétrique caractérisent cette famille de produits capable de couvrir tout l'éventail des applications de laboratoire et de l'industrie. La précision de dosage est excellente, même pour des fluides particulièrement visqueux ». La technologie RFID est appliquée pour l'identification de la tête de pompe et du tuyau utilisé. Elle permet également l'enregistrement des réglages et des paramètres de base – notamment l'état d'usure du tuyau – disponibles à tout moment.

La version spéciale « Rotarus® smart », de faible encombrement, s'intègre particulièrement bien dans le contexte de travail d'un laboratoire ou dans une installation de production.

→ les vases et systèmes de stockage pour le transport de gaz liquide KGW :

Les systèmes KGW spécifiquement adaptés aux besoins de la recherche et de la technique sont dotés d'une unité de commande et de capteurs permettant d'optimiser le fonctionnement de la pompe à vide en contrôlant l'arrivée d'azote en fonction de la variation de température du piège à vide. L'usine KGW forte de plus de 50 ans d'expérience fabrique également des réacteurs thermostatés et des montages complets pilotes, en verre DURAN, avec agitateurs et couvercles et autres accessoires complémentaires.

→ les articles de laboratoires en caoutchouc DEUTSCH & NEUMANN : DEUTSCH & NEUMANN est très réputée pour la fabrication de poires à pipeter, et notamment la dernière née de sa gamme : le modèle FLIP. Spécialisée depuis plus de 30 ans dans la fabrication d'articles de laboratoires en caoutchouc, l'Entreprise développe également des pièces formées, comme des bouchons en caoutchouc ou en silicone, des tuyaux en caoutchouc, en silicone, en PVC, en teflon ou en Latex, des tuyaux à gaz et toutes plaques en silicone pour paillasse tels que des tapis anti-dérapants et résistants aux hautes températures.

→ les thermosoudeuses à défilement continu LABO ELECTROFRANCE :

Nées du savoir-faire hautement qualitatif du premier fabricant français, depuis 1979, reconnu de longue date déjà dans le monde médical, les thermosoudeuses à défilement continu TS 45 / et TS 45 N sont deux modèles principalement commercialisés par SCHOTT FRANCE pour le conditionnement d'emballages stériles, sachets et gaines de stérilisation de tout type (vapeur - gaz plasma - oxyde éthylène - complexe alu...). « La société LABO ELECTROFRANCE est à l'image de nos autres usines partenaires ; elle véhicule un savoir-faire et une expérience uniques, valorisés au sein d'une offre de très grande qualité », déclare Christine GUERNIGOU. « Rattachée

COFRAC, l'Entreprise offre également un atout supplémentaire pour SCHOTT France : son service de maintenance rapide et hautement qualifié pour l'entretien et la qualification des soudeuses. »

La TS45N est conforme à la norme ISO 11607-2 - origine France garantie label n° 6012233. Le modèle est tout particulièrement adapté aux exigences de conditionnement des petites ou moyennes unités de stérilisation, et notamment aux laboratoires de recherche, salle blanches, laverie en institut de recherche, cliniques dentaires, vétérinaires... Efficaces et robustes, les thermosoudeuses TS45 et TS45N permettent de traiter jusqu'à 300 à 400 sachets par jour et s'imposent, au-delà de la qualité technologique LABO ELECTROFRANCE, par leur prix très attractif, leur compacité et leur design moderne, haut en couleur.

L'équipe de vente s'agrandit de nouveau chez SCHOTT France !

La société SCHOTT France s'est toujours impliquée sur le terrain au plus près de son réseau de distributeurs et de leurs commerciaux. Cette dynamique s'est d'autant plus renforcée ces dernières années que son équipe s'attache désormais aussi à présenter elle-même ses gammes auprès des clients finaux, notamment lors de la sortie de nouveaux produits. « Une

prescription en amont qui permet de rappeler aux laboratoires le potentiel de l'offre SCHOTT et d'optimiser la réactivité des distributeurs », déclare M. Daniel VASSEUR.

Pour parfaire ces actions sur le terrain et nourrir cette nouvelle dynamique, SCHOTT France vient de recruter un nouvel ingénieur technico-commercial, Thinesh KUMARATHAS, diplômé d'un Master de Chimie et d'un Master 2 Ingénierie technico-commerciale en solutions globales scientifiques (Université de Cergy Pontoise), qu'il a réalisé par la voie de l'apprentissage l'année passée au sein de l'Entreprise.

A l'écoute de vos besoins, l'équipe SCHOTT France participe à de nombreux événements, en partenariat avec ses distributeurs. Elle vous donne d'ores et déjà rendez-vous du 31 mars au 2 avril prochains sur Forum LABO&BIOTECH, Paris Expo Porte de Versailles.

Pour en savoir plus :

Daniel VASSEUR, Directeur Général SCHOTT France SAS
Tél. : + 33 (0) 1 40 87 39 22
daniel.vasseur@schott.com
Christine GUERNIGOU, Chef de Service Dpt Laboratoire SCHOTT France SAS
Tél. : + 33 (0) 1 40 87 39 65
christine.guernigou@schott.com
www.schott.com

S. DENIS

Zoom sur LabAS sprl !

Lancé en 1999 par Philippe Vandebussche, l'actuel Gérant, ce fournisseur de consommables de qualité travaille de concert avec plusieurs marques renommées. Sa clientèle fidèle et un marché toujours en croissance lui confèrent un solide ancrage dans son secteur.

Après 25 ans d'expérience dans le milieu métallurgique, Philippe Vandebussche s'intéresse au secteur des matériaux de référence, jusque-là peu occupé. Il démarre l'activité de LabAS avec ces produits, puis étoffe ensuite son offre avec des accessoires et consommables de laboratoire.

Plusieurs matériels et services proposés

Au fil du temps, LabAS a recentré son activité sur la distribution de consommables de qualité, notamment en travaillant avec plusieurs sociétés :

Savillex, une société américaine qui propose des matériaux en fluoropolymère, ou « PFA », pouvant être usiné, moulé pour la fabrication de récipients (flacons, colonnes, porte-filtres, bouteilles, nébuliseurs destinés à l'ICP-Technique d'analyse de solutions). Les fluoropolymères résistent à la température et aux agressions acides et leur structure permet d'obtenir une paroi très lisse. Ainsi, le liquide contenu dans le flacon ne s'accroche pas à la paroi et une fois vide, aucune goutte d'eau ne reste à l'intérieur.

Par ailleurs, la société américaine produit également un purificateur d'acide, le « DST 1000 », utilisé en ICP. Lorsque l'on veut détecter des traces, l'utilisation d'acides ultra purs est préconisée. Avec sa grande expérience en système de moulages, Savillex peut répondre à toute demande en laboratoire.

Glass Expansion, la société australienne propose ses nébuliseurs, chambres de nébulisation, torches à plasma pour ICP et ICP-MS et tout accessoire pour stabiliser l'injection dans le plasma.

Environmental Express, la société américaine propose des systèmes de minéralisation avec des tubes en PVC, dans des blocs programmables. Environmental

Express propose aussi des filtres pré-pesés et de filtres seringues.

Fluxana, la société allemande fournit des accessoires pour la technique de Fluorescence allant de la presse d'échantillons, du mélange de poudre à des accessoires comme des coupelles de plastique ou de métal.

Par ailleurs, LabAS propose d'autres services :

- Des **Matériaux de Référence Certifiés** (MRC), sous la forme de granules, poudres, solides. Tous les grands fabricants de ces matériaux de référence sont représentés. Citons par exemple NIST, BAS, BAM, IRSID, SWEREA, BCR-IRMM, CTIF, ARMI, SUS, LGC...

- Des Solutions Certifiées sont également proposées : High Purity Standards et Accustandard fournissent des solutions mono et multi élémentaires pour ICP, ICP-MS, AAS et GFAAS.

- Les consommables pour les analyseurs par combustion sont également disponibles.

Un nouveau partenariat et un service client efficace

LabAS a noué un partenariat avec la société **Courtage Analyses Services (CAS)** concernant la fabrication de hottes sur mesure. Les hottes **EnviroClean** sont fabriquées à façon pour des systèmes de minéralisation d'échantillons et des passeurs d'échantillons.

La clientèle de LabAS est essentiellement située en Belgique et au Luxembourg (chimie générale, environnement, université, métallurgie, privé et public...).

Basée à Bruxelles, LabAS est à l'écoute des besoins de terrain. Philippe Vandebussche est en contact régulier avec les utilisateurs, pour définir avec eux les cahiers des charges nécessaires et leur proposer des accessoires adaptés à leurs besoins.

La société belge se porte bien et a le projet de développer encore son partenariat avec la marque Savillex, qui répond notamment aux demandes des secteurs de la pharmacie, du nutritionnel, de la géologie, des analyses de traces et tout autre laboratoire utilisant les techniques d'ICP.



Philippe Vandebussche et les produits Savillex



De belles perspectives de croissance, car le besoin de consommables de qualité est constant... A suivre !

Contact :

LabAS sprl
Bruxelles - Belgique
Tel : +32 2 479.65.22 – Fax : +32 2 479.71.23
labas@labas.be – www.labas.be

M. HASLÉ